



PZM5

VALVOLA RIDUTTRICE DI PRESSIONE PILOTATA SERIE 10

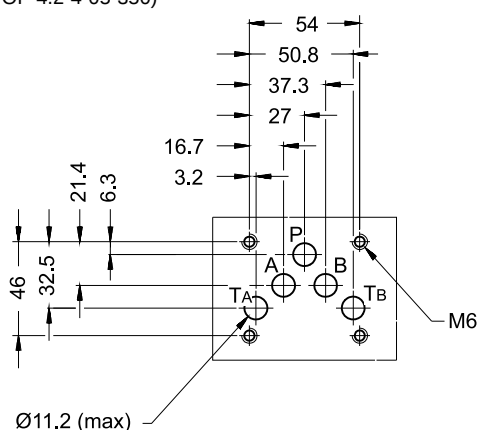
**VERSIONE MODULARE
ISO 4401-05**

p max **350** bar

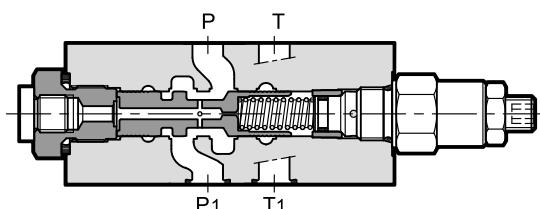
Q max (vedi tabella prestazioni)

PIANO DI POSA

ISO 4401-05-04-0-05
(CETOP 4.2-4-05-350)



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO



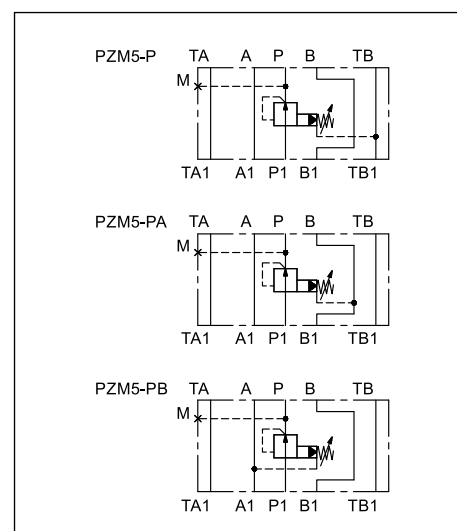
- La valvola PZM5 è una riduttrice di pressione di tipo pilotato, realizzata in versione modulare con superficie di attacco rispondente alle norme ISO 4401.
- Viene utilizzata per la riduzione della pressione su rami di circuito secondari assicurando la stabilità della pressione regolata, anche al variare della portata che attraversa la valvola.
- È assemblabile rapidamente sotto le elettrovalvole direzionali ISO 4401-05, senza l'impiego di tubazioni.
- È normalmente fornita con vite di regolazione ad esagono incassato, dado di bloccaggio e limitazione della massima corsa di regolazione.
- È disponibile in tre campi di regolazione pressione fino a 280 bar.

PRESTAZIONI

(rilevate con olio minerale con viscosità di 36 cSt a 50 °C)

Pressione massima di esercizio	bar	350
Portata massima nel condotto controllato P	l/min	80
Portata massima nei condotti liberi		100
Portata di drenaggio		< 0,8
Campo temperatura ambiente	°C	-20 / +60
Campo temperatura fluido	°C	-20 / +80
Campo viscosità fluido	cSt	10 ÷ 400
Viscosità effettiva raccomandata	cSt	25
Grado di contaminazione del fluido	secondo ISO 4406:1999 classe 20/18/15	
Massa	kg	2.7

SIMBOLI IDRAULICI

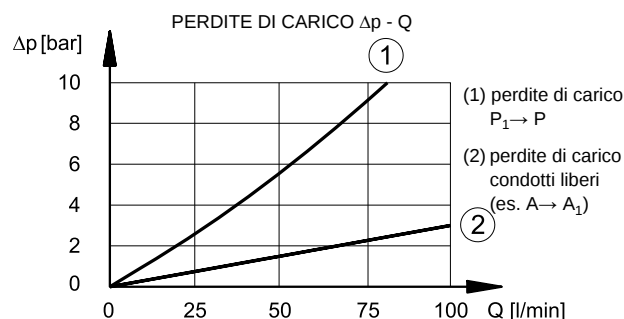
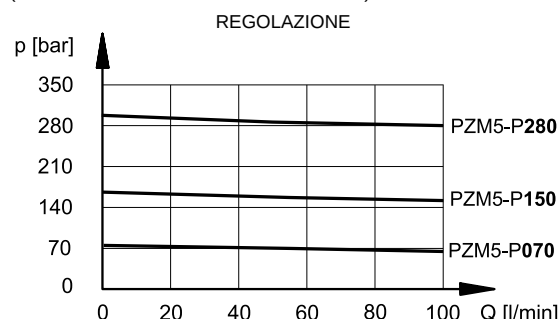


1 - CODICE DI IDENTIFICAZIONE

P	Z	M	5	-			/	10		/	
Valvola riduttrice di pressione pilotata				Opzione: K = manopola di regolazione (ommettere per vite ad esagono incassato)							
Versione modulare				Guarnizioni: N = guarnizioni in NBR per oli minerali (standard) V = guarnizioni in FPM per fluidi particolari							
Dimensione nominale ISO 4401-05				N. di serie (da 10 a 19 le quote e gli ingombri di installazione rimangono invariati)							
Versioni:				Campo di taratura:							
P = riduzione pressione in P; drenaggio interno su T _B PA = riduzione pressione in P-A quando la via B è connessa al serbatoio. Pressione piena su P-B. PB = riduzione pressione in P-B quando la via A è connessa al serbatoio. Pressione piena su P-A.				070 = 8 ÷ 70 bar 150 = 8 ÷ 150 bar 280 = 8 ÷ 280 bar							

2 - CURVE CARATTERISTICHE

(valori ottenuti con viscosità 36 cSt a 50 °C)



3 - FLUIDI IDRAULICI

Usare fluidi idraulici a base di olio minerale tipo HL o HM secondo ISO 6743-4. Per questi tipi di fluidi, utilizzare guarnizioni in NBR. Per fluidi tipo HFDR (esteri fosforici) utilizzare guarnizioni in FPM (codice V). Per l'uso di altri tipi di fluidi come ad esempio HFA, HFB, HFC consultare il nostro Ufficio Tecnico.

L'esercizio con fluido a temperatura superiore a 80 °C comporta un precoce decadimento della qualità del fluido e delle guarnizioni. Il fluido deve essere mantenuto integro nelle sue proprietà fisiche e chimiche.

4 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E DI INSTALLAZIONE

		dimensioni in mm	
1	Dado di bloccaggio chiave 19	3	Superficie di montaggio con anelli di tenuta: N. 5 OR tipo 2050 (12.42x1.78) - 90 Shore
2	Vite di regolazione ad esagono incassato: chiave 6 Rotazione oraria per incremento pressione	4	Attacco manometro 1/4" BSP.
5	Manopola di regolazione: K		